

**Aceite lubricante para motores Gasolina y Diesel
Technosynthese®**

USO

Aceite lubricante sintético Technosynthese® especialmente diseñado para automóviles convencionales, propulsados por motores Gasolina y Diesel, atmosféricos o turboalimentados, de inyección directa o indirecta, carburador o inyección, con o sin catalizador.

Apto para muchos tipos de combustibles: con o sin plomo. Gasolina sin plomo, GLP y Diesel.

Compatible con catalizadores.

PRESTACIONES

NORMAS

API PERFORMANCE SL/CF

MOTUL 4100 PROTECT 10W-40 proporciona una protección mejorada contra depósitos para una mayor limpieza del motor. Su grado de viscosidad SAE 10W-40 es totalmente adecuado para muchos motores de gasolina y diésel que funcionan en todas las condiciones climáticas y está diseñado para permitir un consumo de aceite reducido.

La norma API SL es más estricta que API SJ en términos de resistencia al envejecimiento (aumento del intervalo promedio de cambio), requiere propiedades antioxidantes que mantengan una viscosidad constante evitando lodos y depósitos en el cárter, propiedades anti desgaste y poder dispersante, y beneficios de economía de combustible.

La base sintética reforzada Technosynthese® proporciona muy alto poder lubricante que reduce las fricciones, disminuye la volatilidad y garantiza la resistencia a las altísimas temperaturas alcanzadas en los motores modernos.

RECOMENDACIONES

Intervalo de cambio: según las recomendaciones del fabricante y adaptado a su propio uso.

Se puede mezclar con aceites sintéticos o minerales.

Antes de usar o en caso de duda, consulte siempre el manual del propietario o manual del vehículo.

MOTUL**MOTUL 4100 PROTECT 10W-40****Aceite lubricante para motores Gasolina y Diesel
Technosynthese®****PROPIEDADES**

Grado de viscosidad	SAE J 300	10W-40
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.861
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	92.7 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	13.7 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	150.0
Punto congelación	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
TBN	ASTM D2896	6.1 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	232.0 °C / 450.0 °F