

MOTUL**8100 ECO-LITE 5W-30****FUEL
ECO****Aceite « Fuel Economy »
Motor Gasolina
100% Sintético****APLICACIONES**

Aceite motor 100% sintético "Fuel Economy" formulado específicamente para los motores gasolina recientes, turbo o atmosféricos, inyección directa o indirecta, diseñados para utilizar aceites de baja fricción y baja viscosidad HTHS (High Temperature High Shear) ≥ 2.9 mPa.s.

Recomendado para motores gasolina en los que se solicita lubricante a la vez grado xW-30 y "Fuel Economy" con norma API SN y/o ILSAC GF-5.

Homologado para GM dexos1™ GEN2 para todos los motores nuevos de GM de gasolina que exijan esta norma: BUICK, CADILLAC, CHEVROLET, GM, GMC, OPEL y VAUXHALL.

Compatible con catalizadores.

Ciertos motores no pueden utilizar este tipo de lubricantes; antes de su utilización verificar siempre el manual de mantenimiento del vehículo.

PRESTACIONES

NORMATIVAS	API SERVICE SN Plus ILSAC GF-5
HOMOLOGACIONES	GENERAL MOTORS GM dexos1 GEN2 bajo el n ° D10577HI011
PRESTACIONES	CHRYSLER MS 6395, FORD M2C 929 A, FORD M2C 946 A, GENERAL MOTORS GM 4718, GENERAL MOTORS GM 6094 M
RECOMENDACIONES	ACURA, CHRYSLER, DODGE, FORD, GENESIS, HONDA, HYUNDAI, INFINITI, KIA, LEXUS, MAZDA, MITSUBISHI, NISSAN, SUBARU, TOYOTA

La norma API SN cubre íntegramente las exigencias de la norma API SM, así como todas las normas API anteriores. Los lubricantes API SN ofrecen una mejor resistencia a la oxidación, mejor protección contra los depósitos, la acumulación de residuos en el motor, una mayor protección contra el desgaste, y una mejora de prestaciones a baja temperatura durante toda la vida útil del aceite.

La norma ILSAC GF-5, basada en la API SN, es aún más severa en los criterios de «Fuel Economy». El mantenimiento de la capacidad FE por su baja viscosidad durante todo el periodo de uso, la limpieza interna del motor en especial de los pistones, el bajo contenido en fósforo para la protección de los dispositivos descontaminantes del escape, la compati-

Motul Ibérica, S.A. Se reserva el derecho de modificar las características generales que aparecen en esta ficha hasta el momento en que el cliente formula su pedido, sometido a nuestras condiciones generales de venta y garantía.

Motul Ibérica S.A. - Diputación, 303, 4ª planta - 08009 - Barcelona - 900.82.78.72 - sat@es.motul.com -

motul.com

MOTUL**8100 ECO-LITE 5W-30****FUEL
ECO****Aceite « Fuel Economy »
Motor Gasolina
100% Sintético**

lidad con los retenes y juntas, son muy exigentes. La protección de los motores incluye la utilización de combustibles E85 (85% Etanol en la gasolina).

La norma GM dexos1™ se aplica a los motores de gasolina montados por GM en modelos a partir del año 2011 que exijan esa especificación (excepto en servicios de cambio de aceite en Europa). GM dexos1™ reemplaza íntegramente las especificaciones antiguas de GM: GM-LL-A-025 (Gasolina), GM 6094M y GM 4718M.

GM dexos1™ es igualmente retro compatible para los vehículos GM con motor a gasolina de antes del año 2011. La norma GM dexos1™ combina las exigencias más estrictas de las normas internacionales ACEA, API e ILSAC, añadiendo los requerimientos de GM para conseguir superar los ensayos de FE y de longevidad del motor.

La norma dexos 1™ impone igualmente a los aceites una estabilidad térmica y una resistencia excepcional a las altas temperaturas para prevenir los residuos de combustión y por tanto la formación de barnices y lodos y evitar el agarrotamiento de los segmentos. La limpieza del motor está garantizada durante todo el periodo del intervalo de mantenimiento.

Los motores de gasolina de inyección directa sobrealimentados presentan un cierto riesgo de pre-ignición (picado de bielas) esporádicos en la cámara de combustión, lo que se asocia con una momentánea pérdida de potencia. Se trata del fenómeno conocido como "LSPI" (Low Speed Pre-Ignition) produce picos de alta presión durante la carrera de compresión, pudiendo producir destrucción del conjunto pistón-biela-cigüeñal. Para estos motores, los conocidos como "Down-sized" (reducidos) con inyección directa y turbocompresor, GM ha desarrollado la norma dexos 1™ GEN2 para lubricantes que puedan garantizar la total integridad de estos motores de gasolina con riesgo de combustión anormal.

MOTUL 8100 Eco-lite 5W-30 responde a las elevadas exigencias de prestaciones y duración de GM, gracias a la norma dexos 1™, una compatibilidad total en la utilización de combustibles comerciales alternativos como GLP, GNV, biodiesel y el bioetanol, con mezclas de hasta el 85% (E85).

Algunos constructores recomiendan para sus vehículos con motores a gasolina más recientes aceites API SN y/o ILSAC GF-5 para garantizar las prestaciones y duración máxima. Las especificaciones CHRYSLER MS-6395 (nivel GF-4), FORD M2C 929-A (nivel GF-4) y FORD M2C 946-A (nivel GF-5) son el reflejo de esas exigencias. Otras posibles aplicaciones de MOTUL 8100 Eco-lite 5W-30 para constructores que han apostado por el Fuel Economy: motores gasolina HONDA, SUBARU y TOYOTA.

MOTUL 8100 Eco-lite 5W-30 es particularmente resistente a las elevadas temperaturas para permitir un mayor control sobre el consumo de aceite y una reducción del desgaste gracias a sus excelentes propiedades lubricantes, proporcionando al mismo tiempo, economía de carburante. Permite un flujo excelente del aceite, así como una estabilidad instantánea de la presión de aceite.

MOTUL**8100 ECO-LITE 5W-30****FUEL
ECO****Aceite « Fuel Economy »
Motor Gasolina
100% Sintético**

Este tipo de aceite permite reducir el consumo de carburante, así como la reducción de emisiones contaminantes efecto invernadero (CO₂) para proteger el medio ambiente.

RECOMENDACIONES

Intervalos de mantenimiento: Según preconización del constructor y adaptado a su propio uso. MOTUL 8100 Eco-lite 5W-30 puede mezclarse con aceites sintéticos o minerales.

Antes de su utilización, siempre consultar el manual de mantenimiento del vehículo.

**CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS**

Grado de viscosidad	SAE J 300	5W-30
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.847
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	67.0 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	11.4 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	3.3 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	166.0
Punto congelación	ASTM D97	-39.0 °C / -38.0 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	228.0 °C / 442.0 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	0.85 % masa
TBN	ASTM D2896	8.5 mg KOH/g